

Tailles

XS-6XL

Certifications:

Oeko-Tex std 100, SE 23-302, RISE

EN 342 - Vêtements de protection contre le froid, plus art.
1810

EN 343, Classe 4,1



Une veste hiver confortable et très fonctionnelle en matière stretch de haute qualité, idéale comme deuxième couche ou couche extérieure. Elle est imperméable au vent et à l'eau avec des coutures étanches. La veste est isolée thermiquement et dotée d'une doublure stretch pour un maximum de confort.

La capuche est réglable et amovible. Les fermetures situées sous les bras assurent une aération supplémentaire.

Également disponible en modèle femme 4707.

La personnalisation par broderie n'est pas possible.

Doublure chaude et entièrement imperméable au vent et à l'eau avec coutures étanches

Tissu imperméable sans PFAS

Capuche amovible et réglable

Fermeture éclair dans la doublure pour le transfert

Fermetures sous les bras pour plus d'aération

Poches avant avec fermeture éclair hydrofuge

Poche zippée pour iPad et poche intérieure ouverte

Poche poignet avec fermeture éclair hydrofuge

Ourllet réglable avec cordon de serrage

Poignets avec trous pour les pouces à l'extrémité des manches

Détails réfléchissants noirs pour une meilleure visibilité



Couleurs



Tissu:

83% polyamide, 17% spandex, laminé, imperméable 15000 mm, coupe vent, respirant Ret 11,3, stretch, 170 g/m²

Intérieur:

Doublé

Atouts:

100% imperméable avec coutures étanches, Aération sous les manches, Manches prépliées

Détails:

Capuche amovible et réglable, Fermeture dans la doublure pour possibilité de transfert

Fermeture avant:

Zip plastique à sens unique

Poches:

Poches avant zippée hydrofuges, Poche zippée pour tablette et poche intérieure ouverte, Poche sur l'avant-bras gauche avec fermeture zippée hydrofuge

Finition:

Bas réglable par cordons de serrage, Poignet interne à l'extrémité de la manche avec passage de pouce

Visibilité:

Détails réfléchissants noirs pour augmenter la visibilité